

代表的な材料の一般公差

普通公差

JIS B 0405-1991 (ISO 2768-1 : 1989)

個々に公差の指示がない長さ寸法及び角度寸法に対する公差

面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差

単位：mm

公差等級		基準寸法の区分					
記号	説明	0.5(1)以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1,000以下
		許容差					
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
v	極粗級	—	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4

注(1) 0.5mm 未満の基準寸法に対しては、その基準寸法に続けて許容差を個々に指示する。

面取り部分の長さ寸法 (かどの丸み及びかどの面取寸法) に対する許容差

単位：mm

公差等級		基準寸法の区分		
記号	説明	0.5(1)以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え るもの
		許容差		
f	精級	±0.2	±0.5	±1
m	中級			
c	粗級	±0.4	±1	±2
v	極粗級			

注(1)：0.5mm 未満の基準寸法に対しては、その基準寸法に続けて許容差を個々に指示する。

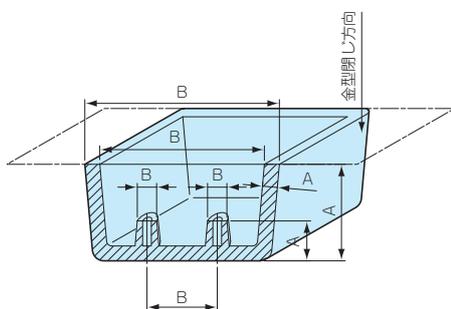
角度寸法の許容差

公差等級		対象とする角度の短い方の辺の長さ(単位mm)の区分				
記号	説明	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え るもの
		許容差				
f	精級	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
m	中級	±1°30'	±1°	±30'	±15'	±10'
c	粗級					
v	極粗級	±3°	±2°	±1°	±30'	±20'

プラスチックケース

DIN 16901-82

- この規格にソリの公差は含まれません。(プラスチックは条件によりソリが発生しますので、必ず現物で確認下さい。)
- 温度23±2℃及び相対湿度50±5%において24時間以上状態調整し計測して下さい。
- 規定範囲以上の高精度の許容差は、受渡当事者間の協定による。



記号文字A 可動金型要素の作用により形成される寸法。
記号文字B 可動、固定金型それぞれに直接作られる寸法。

呼び寸法範囲

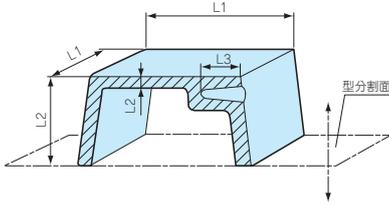
単位：mm

種別	記号文字	30以下	30~70	70~120	120~160	160~200	200~250	250~315	315~400	400~500	500~630
ABS、ポリカーボネート ポリエステル、ポリスチレン	A	±0.27	±0.38	±0.51	±0.60	±0.70	±0.90	±1.10	±1.30	±1.60	±2.00
	B	±0.17	±0.28	±0.41	±0.50	±0.60	±0.80	±1.00	±1.20	±1.50	±1.90
ナイロン、66ナイロン PBT	A	±0.34	±0.50	±0.70	±0.85	±1.05	±1.25	±1.55	±1.90	±2.30	±2.90
	B	±0.24	±0.40	±0.60	±0.75	±0.95	±1.15	±1.45	±1.80	±2.20	±2.80

アルミダイキャスト

JIS B 0403-1995

単位：mm



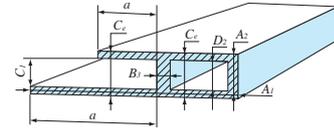
寸法の区分	固定型及び可動型によって造る部分			可動中子によって造る部分	
	型分割面に 平行方向 L1	型分割面に直角方向 (1) L2		可動中子の移動方向に直角な L3	
		型分割面に直角方向の鑄物の 投影面積 (2) cm ²		可動中子の移動方向に直角な 鑄物部分の投影面積 cm ²	
	600以下	600を超え 2400以下	150以下	150を超え 600以下	
30以下	±0.25	±0.5	±0.6	±0.5	±0.6
30を超え 50以下	±0.3	±0.5	±0.6	±0.5	±0.6
50を超え 80以下	±0.35	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
80を超え 120以下	±0.45	±0.7	±0.7	±0.7	±0.7
120を超え 180以下	±0.5	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
180を超え 250以下	±0.55	±0.9	±0.9	±0.9	±0.9
250を超え 315以下	±0.6	±1	±1	±1	±1
315を超え 400以下	±0.7	—	—	—	—
400を超え 500以下	±0.8	—	—	—	—
500を超え 630以下	±0.9	—	—	—	—

注 (1) 型分割面が長さに影響を与えない寸法部分には、L1の寸法公差を適用する。この場合のL1などの記号は、図による。
 (2) 鑄物の投影面積とは、鑄出し鑄造品の外周内投影面積を示す。
 (3) ソリ公差は含まれません。必ず現物をご購入の上ご確認下さい。

アルミ押出材

JIS H 4100 : 2006 特殊級

断面寸法の許容差



単位：mm

外接円の直径 (14)	指定箇所の寸法	許容差 (15)								許容差	
		金属部 (16) (17) (75%以上が金属で 占められている箇所)		空間部 (75% 未満が金属で占められている箇所) C1 又は Ce (18)							中空部の 空間部分 の寸法 D
		右の欄以外の 金属部 A1, A2	中空部の 壁面の厚さ (19) B	指定箇所と足の根本との距離 a (20)							
合金グループ	5056, 6063	5056, 6063	5を超え 15以下	15を超え 30以下	30を超え 60以下	60を超え 100以下	100を超え 150以下	150を超え 200以下	5056, 6063		
250以下	3.2 以下	±0.15	±10 % ただし、 最大値±1.50 最小値±0.25	±0.25	±0.30					±0.25	
	3.2 を超え 6.3 以下	±0.18		±0.30	±0.36	±0.41				±0.30	
	6.3 を超え 12.5 以下	±0.20		±0.36	±0.41	±0.46	±0.50			±0.36	
	12.5 を超え 20.0 以下	±0.23		±0.41	±0.46	±0.50	±0.56			±0.41	
	20.0 を超え 25.0 以下	±0.25		±0.46	±0.50	±0.56	±0.64	±0.76		±0.46	
	25.0 を超え 40.0 以下	±0.30		±0.54	±0.58	±0.66	±0.76	±0.88		±0.54	
	40.0 を超え 50.0 以下	±0.36		±0.60	±0.66	±0.78	±0.92	±1.05	±1.25	±0.60	
	50.0 を超え 100.0 以下	±0.60		±0.86	±0.96	±1.20	±1.45	±1.70	±2.05	±0.86	
	100.0 を超え 150.0 以下	±0.86		±1.10	±1.25	±1.65	±2.00	±2.40	±2.80	±1.10	
150.0 を超え 200.0 以下	±1.10	±1.35	±1.55	±2.10	±2.50	±3.05	±3.55	±1.35			
200.0 を超え 250.0 以下	±1.35	±1.65	±1.90	±2.50	±3.05	±3.70	±4.30	±1.65			

■ 規定範囲外の寸法のものの許容差は、受渡当事者間の協定による。
 ■ () 注記の詳細は JIS 本体規格をご覧ください。

アルミ板厚

JIS H 4000 : 2014

単位：mm

厚さ	幅	許 容 差			
		450以下	450を超え900以下	900を超え1400以下	1400を超え1800以下
0.90 を超え 1.1 以下		±0.05	±0.06	±0.08	±0.10
1.1 // 1.7 //		±0.06	±0.08	±0.10	±0.13
1.7 // 1.9 //		±0.06	±0.08	±0.10	±0.15
1.9 // 2.4 //		±0.08	±0.08	±0.10	±0.15
2.4 // 2.7 //		±0.09	±0.10	±0.13	±0.18
2.7 // 3.6 //		±0.11	±0.11	±0.13	±0.18
3.6 // 4.5 //		±0.15	±0.15	±0.20	±0.23
4.5 // 5.0 //		±0.18	±0.18	±0.23	±0.28
5.0 // 6.5 //		±0.23	±0.23	±0.28	±0.33
6.5 // 8.0 //		±0.33	±0.33	±0.33	±0.38
8.0 // 11 //		±0.48	±0.48	±0.48	±0.48

■ 規定範囲外の寸法のものの許容差は、受渡当事者間の協定による。

型番目次/
Photo
INDEX

プラスチック
ケース

キャリング
ケース

防水・防塵
樹脂ボックス

防水・防塵
アルミ/
ステンレス
ボックス

端子ボックス/
防水コネクタ/
ケーブル
グラウンド

アルミ
フレーム/
ヒートシンク
ケース

アルミサッシ
ケース

メタル
ケース

フリーサイズ
ケース/
フリーサイズ
パネル

ラックケース/
サブラック

棚板/
ラックパネル

電池ボックス/
ホルダー

アクセサリ
/シールド/
熱対策部品

機構材

カスタム製品

技術資料/
各種ご案内