#### **CNC** Milling

## フライス加工・マシニング加工

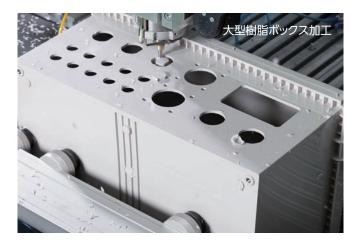
エンドミルと呼ばれる刃物を回転させながら、NCドリルにより切削しながら加工をする方法です。 フライス加工を行う自動工作機械はマシニングセンタと呼ばれ、マシニング加工とも言います。











型番目次/ Photo INDEX

プラスチック ケース

> キャリング ケース

防水・防塵 樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

アルミサッシ

メタル ケース

フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

ラックケース/ サブラック

棚板/ ラックパネル

電池ホルダー/ 電池ボックス

アクセサリー

カスタム製品

技術資料/ 各種ご案内

**14-**7



#### 特徴

- ●主にアルミ押出材、アルミダイキャスト、プラスチックなどの立体物 の加工に使用します。
- 金型が不要のため変形穴に対応でき、ザグリ・テーパー等自由度の 高い加工が可能です。
- 通常の穴加工の他、微細な彫刻文字や螺旋形状のタップ加工も可能です。



R

0.5

1.0

1.5

2.0

3.0



加工スピード

かなり遅い

やや遅い

普通

早い

早い

型番目次/ Photo INDEX

プラスチック

キャリング

防水・防塵 樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

アルミサッシケース

メタル ケース

フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

#### フライス加工のR寸法と加工スピードについて

フライス加工穴のR寸法を小さくすると、それだけ細いエンドミルを使用する事になります。

フライス加工は、細いエンドミルほど刃先に対する負担が大きく、加工スピードを遅くしなければなりません。

特にRO.5ですと、加工スピードが極端に落ちるので加工コストが上がります。

R寸法設定の際は右記表をご参考の上、大きめのRをつけて頂く事を推奨します。

細いエンドミ	JI J		
Annya.			•
	AM	e s	



使用エンドミルφ

1mm

2mm

3mm

4mm

6mm

ラックケース/ サブラック

棚板/ ラックパネル

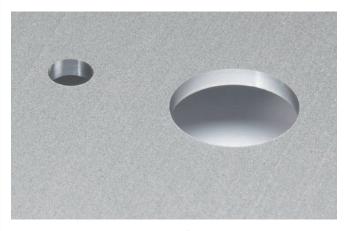
電池ホルダー/ 電池ボックス

アクセサリー /機構部品

カスタム製品

## フライス・マシニングによる加工穴の説明

#### 丸穴



最小 $\phi$ 1~ 0.1mm単位で穴径の指定が可能です。

#### 角穴(コーナーR)



フライス加工で直角穴を依頼された場合、標準でR1に変更させて頂きます。(最小R0.5 $\sim$  可能)

型番目次/ Photo INDEX

プラスチック ケース

> キャリング ケース

防水・防塵 樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

アルミサッシ

メタル ケース

フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

ラックケース/ サブラック

棚板/ ラックパネル

電池ホルダー/ 電池ボックス

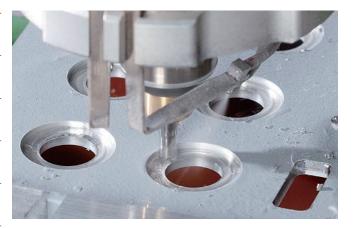
アクセサリー

カスタム製品

技術資料/ 各種ご案内

先端が球状のエンドミルで、曲面形状の加工が可能です。

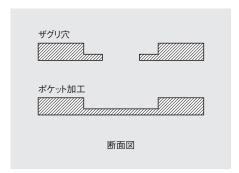
#### サグリ加工



ザグリ加工とは段差を付けた穴加工です。

板厚が厚すぎてコネクターが取付られない場合や、シール・表面シート・アクリル窓を貼付ける段落ちを作りたい場合、導通を取るため、表面処理を剥離したい場合などに利用します。

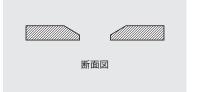
また、穴を貫通させない加工はポケット加工とも呼ばれます。



#### テーパー加工

ボールエンドミル加工



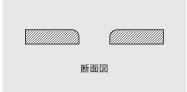


断面図

勾配を付ける加工です。

#### 穴エッジ部R加工





穴断面エッジ部にRをつける加工です。

#### 突起部平坦加工(ザグリ加工)



フレーム裏側等突起部分を平坦に 加工可能です。

#### ボス切削加工



ケースのボス高さを低くしたり、 削除が可能です。

## カスタム製品

型番目次/ Photo INDEX

プラスチック ケース

防水・防塵樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

メタル ケース

フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

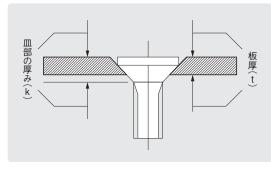
ラックケース/ サブラック

#### 皿穴加工について

取付ける皿ネジの頭の厚み(k)が板厚(t)より大きい場合は、ネジの頭が出っ張ってしまいますので、 ご確認頂き図面にご指示下さい。

単位:mm

皿小ネジの呼び	皿部の厚み(k)	加工可板厚(t)
M2	1.2	1.2mm以上
M2.5	1.45	1.45mm以上
M2.6	1.5	1.5mm以上
M3	1.75	1.75mm以上
M3.5	2.0	2.0mm以上
M4	2.3	2.3mm以上
M4.5	2.55	2.55mm以上
M5	2.8	2.8mm以上
M6	3.4	3.4mm以上
M8	4.4	4.4mm以上



# 田つ張り

#### ■皿ネジの厚みが板厚より大きい場合

- ・表面をフラットにし、裏面へ皿部の厚みを出す。
- 穴形状を丸穴にする。
- ・皿小ネジを小頭のものにする。
- 使用する皿小ネジのサイズを小さくする。
- •取付け面から皿小ネジの頭部分を出して(プラス公差)加工する。

#### タップ加工について

当社ではM1.7~M42、PG7~PG29までのネジタップをご用意しております。 金属、プラスチック共に対応可能です。(ピッチが複数あるものはご指示下さい。)

#### ●メートルネジ

サイズ	ピッチ		サイズ	ピッチ
M1.7	0.35			0.75
M2	0.4		M10	1
M2.3	0.4			1.5
M2.5	0.45		M11	0.75
M2.6	0.45			1
M3	0.5		M12	1.25
M4	0.5			1.5
/V\ <del>4</del>	0.7		M13	1
M5	0.8		M15	1
M6	1		M16	1
M7	0.5			1.5
	0.5		M18	1
M8	0.75		M20 M25	1.5
1010	1			1.5
	1.25		M32	1.5
M9	0.5		M40 M42	1.5
1713	0.75			1.5
				<u> </u>

#### ●PGネジ

サイズ	ピッチ
PG7	1.27
PG9	
PG11	1.41
PG13.5	1.41
PG16	
PG21	1.588
PG29	1.588

タカチではマシニングセンタにより 螺旋状のタップ加工が可能です。 アルミダイキャスト等の肉厚な 素材でも問題ありません。

AGシリーズ、AGSPシリーズを射出 成型品等のテーパー部に取付ける 場合は、オプション品のゴムパッキ ンAGPシリーズをご利用下さい。





棚板/ ラックパネル

7/14#11

電池ホルダー/電池ボックス

## 当社基準寸法公差

当社の標準加工精度です

#### 穴寸法・穴ピッチ

#### 穴寸法(ABC)に対する許容差

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.2
3を超え6以下	±0.2
6を超え30以下	±0.2
30を超え120以下	±0.3
120を超え400以下	±0.5
400を超え1000以下	±0.8

型番目次/ Photo INDEX

プラスチック ケース

#### 穴ピッチ(DE)に対する許容差

公差

±0.2

±0.2

±0.2

±0.4

±0.6

±0.8

公差 ±0.3

基準寸法

0.5以上3以下

3を超え6以下

6を超え30以下

30を超え120以下

120を超え400以下

400を超え1000以下

キャリング ケース

防水・防塵 樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

メタル ケース

フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

ラックケース/ サブラック

棚板/ ラックパネル

電池ホルダー/ 電池ボックス

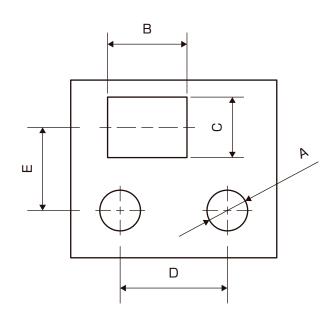
技術資料/ 各種ご案内

±0.3 3を超え6以下 6を超え30以下 ±0.4 30を超え120以下 ±0.6 120を超え400以下 ±0.8 400を超え1000以下 ±1.0

フライス (F・G)

0.5以上3以下

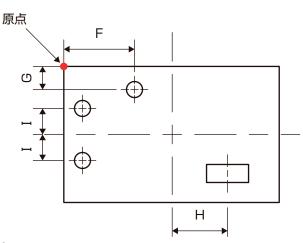
基準寸法



#### 平板(原点からの穴位置FGに対する許容差・センター振分けからのHIに対する許容差)

#### タレパン・レーザー (F・G・H・I)

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.2
3を超え6以下	±0.2
6を超え30以下	±0.2
30を超え400以下	±0.5
400を超え1000以下	±0.6



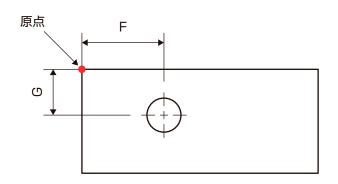
#### フライス (H・I)

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.5
3を超え6以下	±0.5
6を超え30以下	±0.6
30を超え120以下	±0.8
120を超え400以下	±1.0
400を超え1000以下	±1.2

#### 原点からの穴位置 FG に対する許容差

#### アルミ押出材

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.5
3を超え6以下	±0.5
6を超え30以下	±0.6
30を超え120以下	±0.8
120を超え400以下	±1.0
400を超え1000以下	±1.2



#### アルミダイキャスト

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±1.3
3を超え6以下	±1.3
6を超え30以下	±1.4
30を超え120以下	±1.6
120を超え400以下	±1.8
400を超え1000以下	±2.0

#### プラスチック

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.5
3を超え6以下	±0.5
6を超え30以下	±0.6
30を超え120以下	±0.8
120を超え400以下	±1.0
400を超え1000以下	±1.2

#### プラスチック (BC□□シリーズ)

基準寸法	公差	
0.5以上3以下	±1.1	
3を超え6以下	±1.1	
6を超え30以下	±1.2	
30を超え120以下	±1.4	
120を超え400以下	±1.6	
400を超え1000以下	±1.8	

## 防水・防塵 樹脂ボックス

## 防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

型番目次/ Photo INDEX

プラスチック ケース

## 端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

## アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

#### アルミサッシ ケース

#### メタル ケース

## フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

#### ラックケース/ サブラック

#### 棚板/ ラックパネル

#### 電池ホルダー/ 電池ボックス

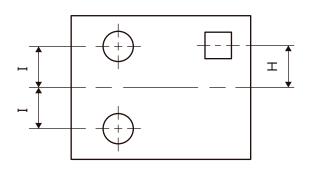
#### アクセサリー /機構部品

#### 技術資料/ 各種ご案内

#### センター振分けからの HI に対する許容差

#### アルミ押出材

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.8
3を超え6以下	±0.8
6を超え30以下	±0.9
30を超え120以下	±1.1
120を超え400以下	±1.3
400を超え1000以下	±1.5



#### アルミダイキャスト

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±2.4
3を超え6以下	±2.4
6を超え30以下	±2.5
30を超え120以下	±2.7
120を超え400以下	±2.9
400を超え1000以下	±3.1

#### プラスチック

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.9
3を超え6以下	±0.9
6を超え30以下	±1.0
30を超え120以下	±1.2
120を超え400以下	±1.4
400を超え1000以下	±1.6

#### プラスチック (BC□□シリーズ)

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±2.1
3を超え6以下	±2.1
6を超え30以下	±2.2
30を超え120以下	±2.3
120を超え400以下	±2.5
400を超え1000以下	±2.8

#### お見積りについて

お引合い確認後、 早急に回答します。

当社営業時間内(9:00~18:00)

- ■数量が増える事で単価が下がります。
- ■リピート注文品は通常価格から5%を割引させて頂きます。(詳細 P14-5)
- ■CADデータでご依頼頂くと継続して5%割引 になります。(詳細 P14-5~6)

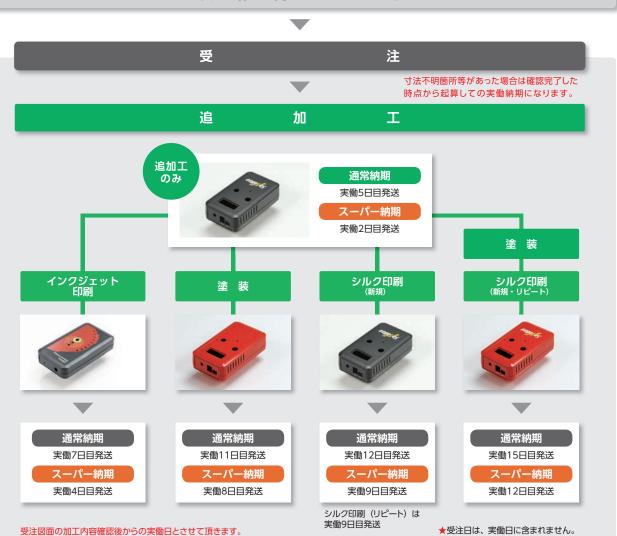


#### カスタム製品お引き合い ~発送までの流れ~

#### 見積り依頼・図面送付

★見積もりは型番、加工内容・数量を明記し、加工図面を添えてお送り下さい。 図面は手書きスケッチ図でも構いません。

#### 製作 内容確認



型番目次/ Photo INDEX

プラスチック ケース

キャリング

防水・防塵 樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

アルミサッシ

メタル ケース

フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

ラックケース/ サブラック

棚板/ ラックパネル

電池ホルダー/ 電池ボックス

アクセサリー

カスタム製品

- 納期は基準納期です。加工内容・数量・標準品欠品状況によって納期が変わることがございます。
- 印刷納期は版下データを1日以内で承認頂いた場合の納期です。承認に時間がかかった場合は納期が変更します。
- ご注文後の図面変更はお受けできない場合があります。また、お受けできた場合でも、納期は変更となります。
- 図面の寸法抜け・指示漏れなどがあり、確認事項があった場合は加工内容確認後からの実働日数とさせて頂きます。

#### 受注日について



まで

午後2:00までのご注文を当日受注扱いとさせて頂きます。



以降

午後2:00以降のご注文は 翌営業日を受注日とさせ て頂きます。



受注日は実働日に含まれ ません。

受注図面の内容確認が出来た時点を受注日とさせて頂きます。

#### 発送日について 受注日を除いた翌稼働日を実働1日目と数えた実働日数での発送です。

#### ■実働2日目発送

追加工

#### スーパー納期

	木	金	土	В	月	火	水	木	金	土	В	月	火
木曜日午後2:00までご注文分	受注日	実働 1日目	休	休	発送日					休	休		
木曜日午後2:00以降ご注文分		受注日	休	休	実働 1日目	発送日				休	休		

#### ■実働5日目発送

	木	金	±	В	月	火	水	木	金	±	В	月	火
木曜日午後2:00までご注文分	受注日	実働 1日目	休	休	実働 2日目	実働 3日目	実働 4日目	発送日		休	休		
木曜日午後2:00以降ご注文分		受注日	休	休	実働 1日目	実働 2日目	実働 3日目	実働 4日目	発送日	休	休		

#### スーパー納期

とは? 🛕 緊急時に短納期でお届けします

- 通常納期よりも更にお急ぎの場合、追加工のみ通常実働5日目発送 ➡ 実働2日目発送
- 基準納期: 左記をご確認ください。
- ●料 金:通常追加工費×1.75倍

#### [価格イメージ]

通常納期 = 製品代 + 通常追加工費

スーパー納期 = 製品代 + 通常追加工費×1.75

#### 注意事項

- ●標準品が欠品している場合はスーパー納期をお受けすることができず、別途納期をいただくことがございますのでご了承ください。
- ●数量、加工内容によっては基準納期が変動する場合がございますのでご了承ください。
- ●スーパー納期は穴加工に限ります。表面処理などの納期はご対応致しかねます。

◎カスタム製品の見積・ご質問・ご相談は下記までご連絡ください。

営 業 部

TEL. 048-222-7640 FAX. 048-222-7652 E-mail:custom@takachi-el.co.jp

型番目次/ Photo INDEX

プラスチック ケース

> キャリング ケース

防水・防塵 樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

アルミサッシ ケース

メタル ケース

フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

ラックケース/ サブラック

棚板/ ラックパネル

電池ホルダー/電池ボックス

アクセサリー /機構部品

カスタム製品

技術資料/ 各種ご案内

お問い合わせ

#### リピート割引サービス

#### ■リピート品をご注文で5%割引

リピート品をご注文頂きましたお客様にはご提示価格から**5%を割引**させて頂きます。 確認のため登録No.または最終ご注文日でご指示下さい。

#### 注意事項

- ∘ 加工内容に変更がある場合は対象外になります。
- 。リピート品で数量変更がある場合は再度お見積させて頂き、ご提示価格から5%を割引致します。
- 。最終ご注文日から1年以上経過した場合は対象外になります。

#### CADデータ割引サービス

型番目次/ Photo INDEX

キャリング ケース

防水・防塵樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/

防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

メタル ケース

フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

ラックケース/ サブラック

棚板/ ラックパネル

■CADデータで5%割引(継続して)

CADデータ(形式: DWG・DXF)にてお見積依頼・ご注文頂きましたお客様にはご提示価格から5%を割引させて 頂きます。

当社Webサイトでは**CADデータを無料でご提供**しております。CADデータをダウンロード頂き、より効率の良い機 器設計にご活用下さい。

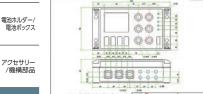
#### 注意事項

- 。新規、または変更時の初回にCADデータを頂いた場合のみ、リピート時も継続して5%割引致します。
- お客様から頂いたデータを基に加工致しますので、修正ミスや間違いの無いようにご注意下さい。
- 。データ上の寸法と実際の寸法が異なる場合、**割引対象外**となる場合がございます。
- 。図面チェックのため、**寸法線の入ったデータ**で送付をお願い致します。

#### ●推奨CADデータ形式

データ形式	バージョン
DWG	LT2000~2018
DXF	LT2000~2018

#### ▶図面送付 ~ 製品完成までの流れ



お客様加工図面

図面確認・プログラ ム作業の短縮





カスタム製品

技術資料/ 各種ご案内

**14-**5

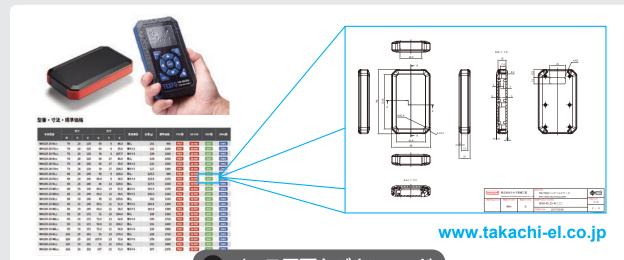
#### 図面データ提供サービス

当社取扱い製品のCAD図面データ (DXF, DWG) をご提供しています。 設計や加工図面・仕様書の作成等にお役立て下さい。 筐体図面を描く手間が省けますので、スピードアップになります。



#### CADデータの入手方法

ホームページの"製品情報"から容易にダウンロードいただけます。



1 ベース図面をダウンロード



ダウンロードしたCADデータをもとに加工図面を作製ください。



4 お見積回答

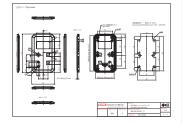
5%割引



3 お見積依頼

**CADデータでご依頼頂くと**詳細確認等がより スムーズになります。

作業時間短縮の為5%割引いたします。



型番目次/ Photo INDEX

プラスチック ケース

キャリング ケース

防水・防塵 樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

アルミサック

メタル ケース

フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

ラックケース/ サブラック

棚板/ ラックパネル

電池ホルダー/電池ボックス

7 10011-9-010-01

カスタム製品