# **Aluminum stud welding**

# アルミスタッド溶接

■納期 穴加工

スタッド溶接

実働6日

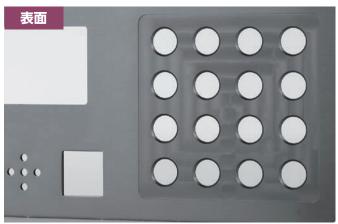
表面処理

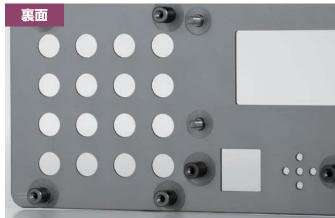
実働7日

※生地材から製作のため別途表面処理日数がかかります。

アルミ製品にスタッド溶接をいたします。

表面に溶接跡がほとんど出ないため、外観を損なわずにおねじ・めねじを立てることが可能です。





型番目次/ Photo INDEX

単位 (mm)

防水・防塵樹脂ボックス

防水・防塵 アルミ/ ステンレス ボックス

端子ボックス/ 防水コネクタ/ ケーブル グランド

アルミ フレーム/ ヒートシンク ケース

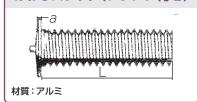
フリーサイズ ケース/ フリーサイズ パネル

棚板/ ラックパネル

電池ホルダー/電池ボックス

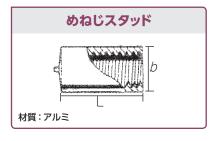
技術資料/ 各種ご案内

※板厚t2.0未満の場合、表面に多少の跡が残る場合があります。



型番	ネジの呼び	ピッチ	а	L ±0.2	取付穴中心と 板端の最小距離
AMS-M3-8	МЗ	0.5	0.8 ± 0.1	8	7.0
AMS-M3-10				10	
AMS-M3-12				12	
AMS-M3-15				15	
AMS-M4-8	M4	0.7	0.8 ± 0.1	8	7.0
AMS-M4-10				10	
AMS-M4-12				12	
AMS-M4-15				15	

単位 (mm)



型番	ネジの呼び	ピッチ	b	L ±0.2	   内部有効ネジ長 	取付穴中心と板 端の最小距離
AFS-M3-5	М3	0.5	6	5	2.0	7.0
AFS-M3-6				6	2.5	
AFS-M3-7				7	3.5	
AFS-M3-8				8	4.5	
AFS-M3-9				9	5.5	
AFS-M4-8	M4	0.7	8	8	3.5	7.0
AFS-M4-10				10	5.5	
AFS-M4-12				12	7.5	

### NCスタッド溶接機



※ステンレス、鉄製品用スタッドもございますのでお気軽にご相談ください。

## 取付例

